



УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора ГАПОУ УТЭК

Г.Р. Дымова
Г.Р. Дымова

«31» *08* 2018г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственного автономного профессионального образовательного учреждения

Уфимский топливно – энергетический колледж

по специальности **13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического
и электромеханического оборудования (по отраслям)**

Квалификация: Техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев

год начала подготовки по УП – 2018

на базе основного общего образования

Профиль получения профессионального образования: технический

1. Сводные данные по бюджету времени

Теоретическое обучение		Промежуточная аттестация, недель	Практика			Подготовка выпускной квалификационной работы		Каникулы, недель	Всего, недель
недель	часов		Учебная практика	Производственная практика (по профилю специальности)	Практика преддиплом.	Подготовка выпускной квалификационной работы	Защита выпускной квалификационной работы		
39	1404	2						11	52
35	1260	1	5					11	52
27	972	2	6	7				10	52
24	864	2		5	4	4	2	2	43
125	4500	7	11	12	4	4	2	34	199

ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		858 O660 B198	274	584 O440 B144	136	448				224 O116 B60	120 O72 B48	48	112	64	68 O32 B36
ОГСЭ.01	Основы философии	дз	60	12	48	40	8							48		
ОГСЭ.02	История	дз	58	10	48	40	8				48					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-/дз/- дз/дз/дз	198	26	172		172				34	34	24	32	32	16
ОГСЭ.04	Физическая культура	з/з/з/з/ дз	344	172	172		172				34	34	24	32	32	16
<i>ОГСЭ.05</i>	<i>Русский язык и культура речи</i>	<i>дз</i>	<i>60</i>	<i>12</i>	<i>48</i>	<i>38</i>	<i>10</i>					<i>48</i>				
<i>ОГСЭ.06</i>	<i>Башкирский язык</i>	<i>дз</i>	<i>80</i>	<i>20</i>	<i>60</i>		<i>60</i>				<i>60</i>					
<i>ОГСЭ.07</i>	<i>Этика деловых отношений</i>	<i>дз</i>	<i>48</i>	<i>12</i>	<i>36</i>	<i>18</i>	<i>18</i>									<i>36</i>
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл		150 O146 B4	50	100 O98 B2	42	58				64	36				
ЕН.01	Математика	э	96	32	64	24	40				64					
ЕН.02	Экологические основы природопользования	дз	54	18	36	18	18					36				
П.00	Профессиональный учебный цикл		3638 O2434 B1212	1224	2412 O1622 B790	1244	1118	50			324 O154 B170	500 O346 B178	384 O250 B134	464 O322 B110	560 O410 B150	172 O124 B48
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		1523 O804 B719	499	1024 O536 B488	478	536	10			288 O154 B170	318 O166 B152	110 B110	222 O150 B72	86 O66 B20	
ОП.01	Инженерная графика	дз	120	40	80	-	80				80					
ОП.02	Электротехника и электроника	э/э	278	92	186	112	74				64	122				
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация	дз	78	26	52	32	20					52				
ОП.04	Техническая механика	э	138	46	92	54	38				92					
ОП.05	Материаловедение	э	96	32	64	32	32				64					
ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности	дз	108	36	72	28	44				36	36				

ОП.07	Основы экономики	-,э	180	60	120	64	46	10					82	38		
ОП.08	Правовые основы профессиональной деятельности	дз	72	24	48	24	24							48		
ОП.09	Охрана труда	э	48	12	36	18	18						36			
ОП.10	Безопасность жизнедеятельности	дз	102	34	68	20	48						68			
<i>ОП.11</i>	<i>Промышленная электроника</i>	-,э	<i>255</i>	<i>85</i>	<i>170</i>	<i>94</i>	<i>76</i>				<i>60</i>	<i>110</i>				
<i>ОП.12</i>	<i>Компьютерная графика</i>	<i>дз</i>	<i>48</i>	<i>12</i>	<i>36</i>		<i>36</i>						<i>36</i>			
ПМ.00	Профессиональные модули		2113 O1630 B493	725	1388 O1086 B302	766	582	40			36 B36	222 O196 B26	238 O214 B24	246 O208 B38	426 O296 B130	220 O172 B48
ПМ.01	Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования	кэ	1875	645	1230	682	508	40			36	222	202	210	388	172
МДК.01.01	Электрические машины и аппараты	-,дз,э	348	116	232	154	78				36	128	68			
МДК.01.02	Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования	-,дз, дз,э	483	181	302	164	118	20					52	64	86	100
МДК.01.03	Электрическое и электромеханическое оборудование	-,-,э,э	526	182	344	172	152	20				52	44	94	154	
МДК.01.04	Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования	-,-, дз,дз,э	528	176	352	192	160					42	38	52	148	72
УП.01	Учебная практика	дз			36							36				
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	дз			360									252	108	
ПМ.02	Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов	кэ	54	18	36	18	18							36		
МДК.02.01	Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов	дз	54	18	36	18	18							36		
УП.02	Учебная практика	дз			72									72		
ПМ.03	Организация деятельности производственного подразделения	кэ	130	44	86	42	44								86	
МДК.03.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	дз,э	130	44	86	42	44								86	

ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	дз			72											72		
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	кэ	54	18	36	24	12						36					
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии – слесарь – электрик по ремонту электрооборудования	дз	54	18	36	24	12						36					
УП.04	Учебная практика	-,дз			288							144	144					
Итого ОПОП			4644	1548	3096	1422	1674	50			612	648	432	540	576	288		
Всего			6750	2250	4500	2198	2252	50	576	828	612	648	432	540	576	288		
ПДП	Преддипломная практика															4нед.		
ГИА	Государственная итоговая аттестация															6нед.		
Консультации 4 часа на одного обучающегося в год Программа базовой подготовки 1.Государственная (итоговая) аттестация: Подготовка выпускной квалификационной работы (дипломный проект) - с 19 мая по 14 июня (всего 4 нед.) Защита выпускной квалификационной работы с 16 июня по 28 июня (всего 2 нед.) 1.2. Государственные экзамены не предусмотрены					Всего	дисциплин и МДК		576	828	612	648	432	540	576	288			
						учебной практики					5н	4н	2н.					
						производст. практики / преддипл. практика								7н				5н/ 4н
						экзаменов		3	4	4	1	3	3	3	3	4		
						дифф. зачетов		1	9	4	6	2	8	3	6			
						зачетов		1		1	1	1	1	1				

1. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
	Кабинеты:
1	русского языка и литературы
2	башкирского языка
3	истории
4	химии
5	биологии
6	физики
7	социально-экономических дисциплин
8	иностранного языка
9	математики
10	экологических основ природопользования
11	информационных технологий в профессиональной деятельности
12	инженерной графики
13	основ экономики
14	технической механики
15	материаловедения
16	правовых основ профессиональной деятельности
17	охраны труда
18	безопасности жизнедеятельности
19	технического регулирования и контроля качества
20	технологии и оборудования производства электротехнических изделий
	Лаборатории:
1	автоматизированных информационных систем
2	электротехники и электронной техники
3	электрических машин
4	электрических аппаратов
5	процессов и аппаратов
6	метрологии, стандартизации и сертификации
7	электрического и электромеханического оборудования
8	технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования
	Мастерские:
1	слесарно-механические
2	электромонтажные
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир
	Залы:
1	библиотека
2	читальный зал с выходом в сеть Интернет
3	актовый зал

4 Пояснительная записка

4.1. Учебный план регламентирует порядок реализации программы подготовки специалистов среднего звена (далее – ППССЗ) по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) базовой подготовки и разработан на основе следующих нормативно-правовых документов:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) базовой подготовки, утвержденного приказом № 831 от 28.07.2014 года Министерства образования и науки Российской Федерации;
- Профессиональный стандарт «Слесарь-электрик» № 185, утверждённого Министерством труда и социальной защиты РФ от 17 сентября 2014 г. № 646н.
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (с изменениями и дополнениями), утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 14 июня 2013 г. № 464);
- Положение о практике обучающихся, осваивающих программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Минобрнауки РФ от 18.04.2013 г. № 291;
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО от 20.10.2010 г. № 12 - 696»;
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования (Приказ Минобрнауки России № 413 от 17.05.2012 г. «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования») в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259, с изм. от 25 мая 2017г.);

4.2 Нормативный срок освоения ППССЗ

По специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) базовой подготовки при очной форме получения образования составляет 199 недель в том числе:

- обучение по учебным циклам - 125 недель;
- учебная практика - 11 недель;
- производственная практика (по профилю специальности) - 12 недель;
- производственная практика (преддипломная) – 4 недели;
- промежуточная аттестация – 7 недель;
- государственная (итоговая) аттестация – 6 недель;
- Каникулярное время – 34 недели.

4.3. Организация учебного процесса:

– на первом году обучения составляет 39 недель, из них в 1 семестре – 16 недель теоретического обучения, во 2 семестре – 23 недели теоретического обучения;

– на втором году обучения составляет 35 недель, из них в 3 семестре – 17 недель теоретического обучения, в 4 семестре – 18 недель теоретического обучения, 6 недель учебной практики;

– на третьем году обучения составляет 27 недель, из них в 5 семестре – 12 недель теоретического обучения, 4 недели учебной практики, в 6 семестре – 15 недель теоретического обучения, 2 недели учебной практики и 6 недель производственной практики;

– на четвертом году обучения составляет 24 недели, из них в 7 семестре – 16 недель теоретического обучения, в 8 семестре – 8 недель теоретического обучения и 5 недель производственной практики.

Итого: 125 недель теоретического обучения, 11 недель учебной и 12 недель производственной практики.

4.4. Учебный процесс организован по шестидневной учебной неделе. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. Объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин.

4.5. Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию. Допускается применение накопительных систем оценивания результатов обучающихся.

Фонды оценочных средств, для текущего и рубежного контроля разрабатываются и утверждаются соответствующей методической цикловой комиссией, для промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и МДК рассматриваются на заседаниях методических цикловых комиссий и утверждаются заместителем директора по учебной работе. При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по ППССЗ) является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей, по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППССЗ» ФГОС СПО. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик. Фонды оценочных средств по профессиональным модулям – утверждаются после согласования с работодателями.

На промежуточную аттестацию выделяется в учебном плане 7 недель:

- на первом году обучения – 2 недели промежуточной аттестации;
- на втором году обучения – 1 неделя промежуточной аттестации;
- на третьем году обучения – 2 недели промежуточной аттестации;
- на четвертом году обучения – 2 недели промежуточной аттестации.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля. По всем дисциплинам теоретического обучения и практики выставляется итоговая оценка («отлично», «хорошо», «удовлетворительно» или «зачтено»; экзамен (квалификационный) оценивается «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»).

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся по очной форме получения образования не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

4.6. Консультации для обучающихся составляют 4 часа на одного студента на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования. Формы проведения консультаций определяются колледжем (групповые, индивидуальные, устные, письменные).

4.7. Практика является обязательным разделом ППССЗ. Виды практики: учебная – 11 недель, производственная – 12 недель, преддипломная – 4 недели.

Предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются колледжем по каждому виду практики.

Учебная практика по специальности направлена на формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

Учебная практика проводится в учебных лабораториях и мастерских.

Учебная практика по ПМ 04 состоит из 2 частей:

- УП.04.01 ПМ.04 Слесарно-механическая практика

- УП.04.02 ПМ.04 Электромонтажная практика.

По каждой части УП.04 ПМ.04 выставляется текущая аттестация в аттестационные листы. По итогам практики выставляется промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета с учетом текущей аттестации по каждой части учебной практики и с учетом объема часов практики.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Практика по профилю специальности направлена на формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, на основе договоров, заключаемых между колледжем и организациями.

Практика проводится в несколько периодов: учебная практика проводится концентрированно в 4,5,6 семестрах; производственная практика проводится концентрированно в 6,8 семестре после завершения изучения профессиональных модулей в целом.

4.8. Реализация ППССЗ обеспечивает выполнение обучающимися лабораторных и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персонального компьютера. Лабораторные работы и практические занятия проводятся с делением группы на подгруппы с наполняемостью не менее 10 человек.

4.9. Выполнение курсовых проектов (работ) рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на изучение следующих дисциплин и профессиональных модулей профессионального цикла в объеме 52 часов:

- ОП.07 Основы экономики;
- МДК.01.02 Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования;
- МДК 01.03 Электрическое и электромеханическое оборудование.

4.10. Государственная итоговая аттестация включает подготовку – 4 недели и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта) – 2 недели. Оценка качества подготовки выпускников осуществляется в двух направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций обучающихся. Тема выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Порядок проведения государственной итоговой аттестации определен в соответствии Приказом Министерства образования и науки РФ от 16.08.2013г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования». Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются колледжем на основании следующих локальных нормативно-правовых документов: Программы государственной итоговой аттестации, Требований к выпускной квалификационной работе и Положения о портфолио.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

5. Общеобразовательный цикл

5.1. Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах освоения ППССЗ. Программа подготовки специалистов среднего звена по данной специальности, реализуемая на базе основного общего образования, разработана на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего образования и ФГОС СПО по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) базовой подготовки.

5.2. Нормативный срок освоения ППССЗ в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели

из расчета: 39 недель – теоретическое обучение, 2 недели – промежуточная аттестация, 11 недель – каникулы.

5.3. Профиль общеобразовательного цикла ППССЗ среднего профессионального образования по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) базовой подготовки – технический. Реализация Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, в пределах образовательных программ среднего профессионального образования осуществляется в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (утверждены приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413), а также примерными программами общеобразовательных учебных дисциплин для профессиональных образовательных организаций, рекомендованных ФГАУ «ФИРО» для реализации ППССЗ СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования (Протокол № 3 от 21 июля 2015 г., с изм. от 25 мая 2017г.).

5.4. Учебное время, отводимое на теоретическое обучение, используется на изучение базовых и профильных общеобразовательных дисциплин с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

В структуру и содержание общеобразовательного цикла входят следующие дисциплины:

- общие: русский язык; литература; иностранный язык; математика; история; физическая культура; основы безопасности жизнедеятельности;
- по выбору: информатика; химия; биология; физика; обществознание;
- дополнительные: башкирский язык (государственный).

5.5. Промежуточная аттестация при освоении общеобразовательного цикла проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Экзамены проводятся в соответствии с профилем по дисциплинам: «Русский язык», «Математика», «Физика», «Информатика». В ходе освоения общеобразовательного цикла обучающимися под руководством преподавателей выполняется индивидуальный проект.

5.6. Занятия по дисциплинам «Иностранный язык», «Башкирский язык (государственный)», «Информатика», проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 10 человек.

5.7. В первый год обучения студенты получают общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению профессиональной образовательной программы по специальности. Продолжение освоения ФГОС среднего общего образования происходит на последующих курсах обучения за счет изучения разделов и тем учебных дисциплин таких циклов основной профессиональной образовательной программы СПО по специальности как «Общие гуманитарные социально-экономические дисциплины» («Основы философии», «История», «Иностранный язык» и др.) «Математические и общие естественнонаучные дисциплины» («Математика» и «Экологические основы природопользования»), а также отдельных дисциплин профессионального цикла.

6. Формирование вариативной части ППССЗ

6.1 Программа подготовки специалистов среднего звена включает 936 часов вариативной части. Вариативная часть в циклах ППССЗ с учётом анализа требований работодателей и профессионального стандарта «Слесарь-электрик к компетенциям выпускников, особенностей развития региона распределена следующим образом:

6.2 144 часа (15,4%) на увеличение объёма часов общего гуманитарного и социально-экономического цикла. В этом цикле дополнительно введены дисциплины:

- башкирский язык 60 часов;
- русский язык и культура речи 48 часов;
- этика деловых отношений 36 часов.

6.3 792 часа (84,6%) на увеличение объёма часов профессионального цикла. Из них: 462 часа на увеличение объёма часов общепрофессиональных дисциплин.

Дополнительно введены дисциплины:

«Промышленная электроника» - 150 часов;

«Компьютерная графика» - 36 часов.

Добавлены часы на общепрофессиональные дисциплины:

ОП. 01 Инженерная графика – 44 часа;

ОП.02 Электротехника и электроника – 86 часов;

ОП.03 Метрология, стандартизация и сертификация – 8 часов;

ОП.04 Техническая механика – 38 часов;

ОП. 05 Материаловедение – 24 часа

ОП.06 Информационные технологии в профессиональной деятельности –28 часов

ОП.07 Основы экономики – 48 часов

6.4 Добавлены 330 часов на профессиональный модуль ПМ.01 Организация технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования.

МДК 01.01 Электрические машины и аппараты – 32 часа

МДК 01.02 Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования – 122 часа

МДК 01.03 Электрическое и электромеханическое оборудование – 110 часов

МДК 01.04 Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования – 66 часов:

Формирование вариативной части утверждено (протокол №1 от 31 августа 2016 года заседания методической цикловой комиссии по специальности 13.02.11 с приглашением представителя предприятия: Бадртдинов Р.И. ведущий инженер цеха №1 «УНПЗ» производства энергосервиса ООО «Башнефть-Сервис НПЗ», председатель ГЭК по специальности 13.02.11.

РАЗРАБОТАНО

Зам. директора по учебной работе

_____ Дымова Г.Р.

Председатель МЦК специальности 13.02.11

_____ Самойлов Н.А.